

Caractéristiques Techniques

- Construction en alliage d'aluminium
- Fonctionnement silencieux

Moteur Electrique

- Moteur IE3 large tension
- Protection moteur IP65, Classe d'isolation F, double imprégnation, utilisation variateur
- Protection thermique sonde PTO de série

Options

- Tension spéciale (IEC 60038)
- Traitement de surface
- Version étanchéité renforcée

~3	[V] (Y / Δ)		[Hz]
	≤ 4 kW	> 4kW	
IE3	400 / 230	690 / 400	50
	460 / 265	795 / 460	60
Wide	380 - 415 / 220 - 240	660 - 720 / 380 - 415	50
Range	440 - 480 / 255 - 280	760 - 830 / 440 - 480	60

Tension d'alimentation - Tolérance sur la valeur fixe de tension $\pm 10\%$, sur la plage $\pm 5\%$.

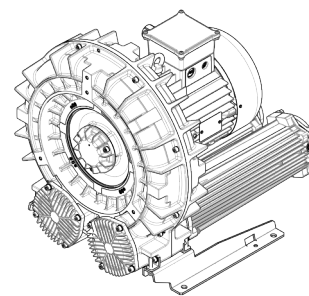


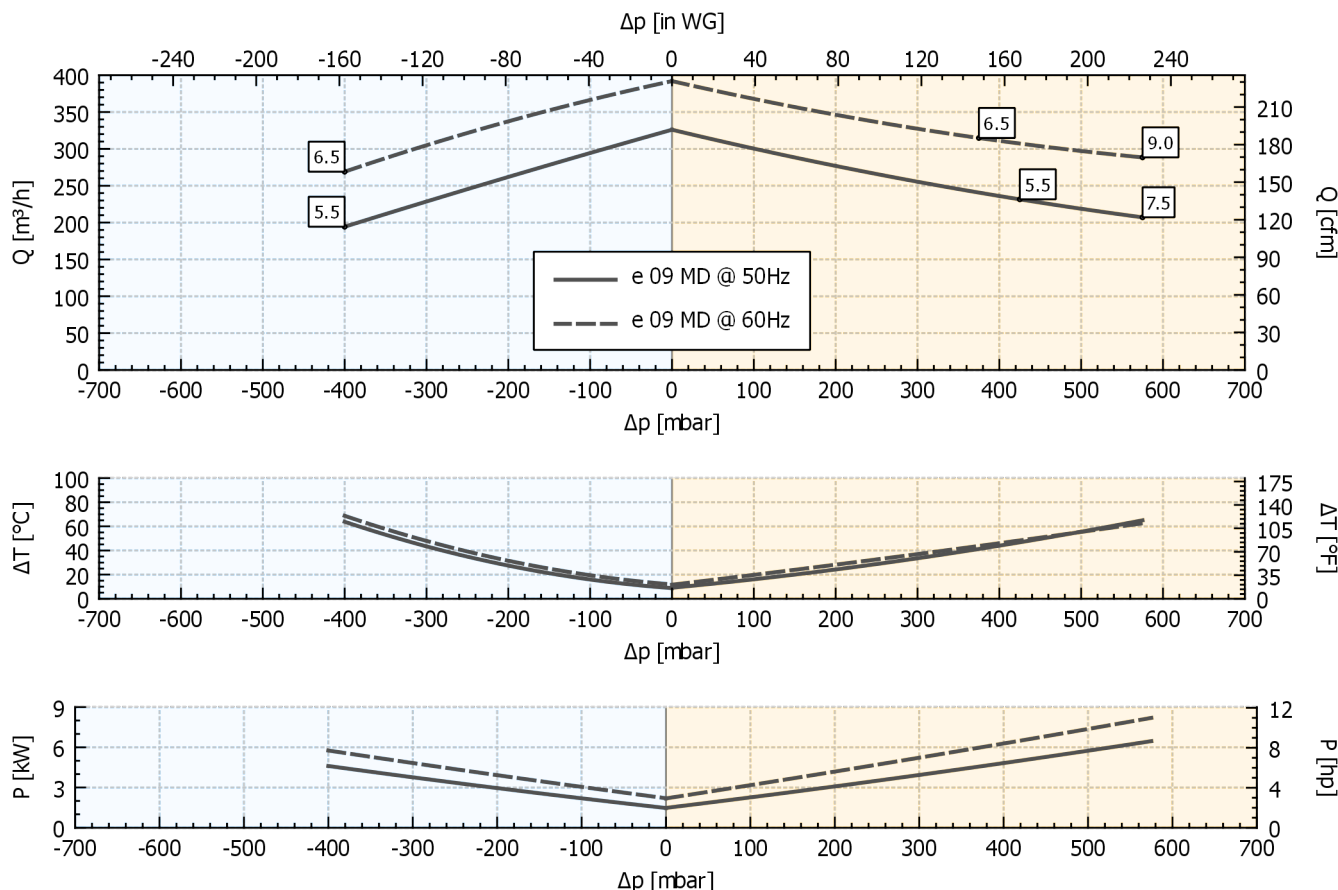
Tableau de Performances

P _n [kW]	Fréquence [Hz]	Δp _{max} [mbar]		Q _{max} [m³/h]	Leq¹ [dB(A)]	Poids [kg]	H² [mm]	Puissance absorbée (Y/Δ) [A]		Cosφ [-]	Vitesse [rpm]
		Aspiration	Compression					IE3	Range		
5.5	50	400	425	326	76	91	450	6.00 / 10.4	6.12-5.95 / 10.6-10.3	0.85	2950
6.5	60	400	375	392	79	91	450	6.00 / 10.4	6.18-5.89 / 10.7-10.2	0.87	3545
7.5	50	-	575	326	76	96	490	8.31 / 14.4	8.43-8.37 / 14.6-14.5	0.83	2950
9	60	-	575	392	79	96	490	8.43 / 14.6	8.60-8.37 / 14.9-14.5	0.86	3535

1. Niveau sonore mesuré à 1 m de distance, conduits d'aspiration et refoulement raccordés selon la norme ISO 3744.
2. Voir encombrement page suivante. Pour une installation verticale, merci de contacter FPZ.

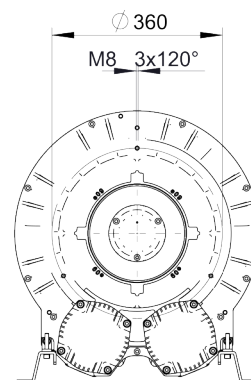
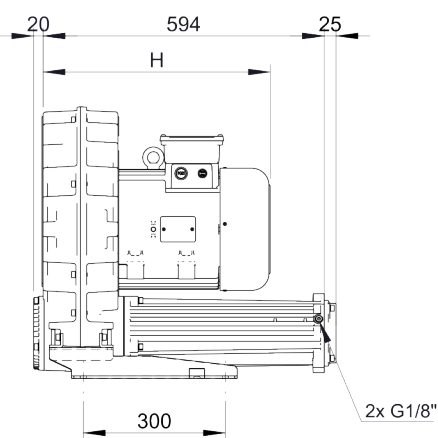
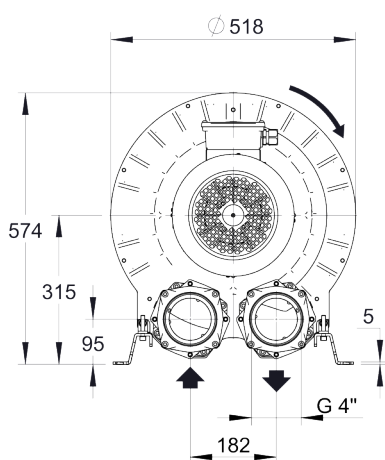
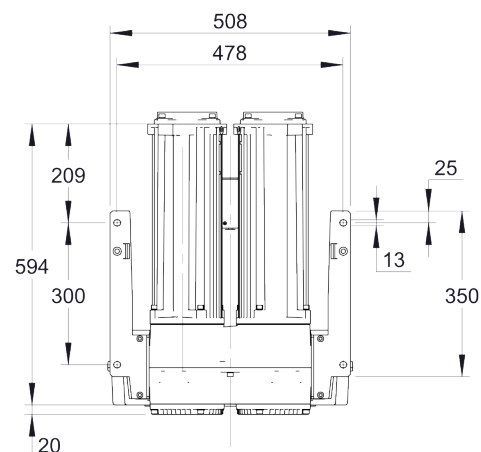
ASPIRATION

COMPRESSION



Tolérances sur les valeurs indiquées $\pm 10\%$.
Les données peuvent changer sans préavis.
Les courbes se réfèrent au transport d'air à 20 $^{\circ}C$ mesuré sur le conduit d'aspiration et à une pression de 1013 mbar (Absolu).

Encombrement



Dimensions en mm
Non contractuelles

INSTALLATION

- Pour un fonctionnement correct de la machine, celle-ci devra être équipée d'un FILTRE à l'aspiration et d'une SOUPAPE de limitation de vide ou pression.
- Plage de température admise : -15°C à +40 °C
- Lire attentivement la notice d'instructions avant la mise en service de la machine.